

Genie®

操作手册

带有维修信息

First Edition
Fifth Printing
Part No. 38132CS

DPL™ Super Series™

要 点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方可允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目 录

	页
安全规则	1
控制器	7
标记说明	8
操作前检查	9
维修	11
功能测试	14
工作场所检查	17
操作说明	18
蓄电池和充电器说明	20
运输说明	21
标贴	22
规格	24

请与我们联系：

网址：http://www.genieindustries.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1996 Genie Industries 版权所有

第一版：第五次印刷 2002 年 4 月

“Genie”和“DPL”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。“Super Series”是 Genie Industries 的商标。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

美国印刷

安全规则



危 险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 须阅读、理解和遵守：

- 制造商说明和安全规则—操作手册及机器标贴
- 使用者安全规则和工作现场规章
- 适用的政府规章

☑ 第一次使用此机器时，应安装通气孔盖。请参阅“操作前检查”部分，以了解通气孔盖说明。

安全规则

倾翻的危险



在底座不水平、四个支腿没有全部正确安装和调平千斤顶没有稳固接触地面前，请不要升起平台。

平台升起时，不要移动机器。

当平台上有人或升起时不要调整或取下支腿。

不要在此机器的任何部件上放置或系缚悬垂载荷。



只有机器水平时才能升起平台。在仅使用调平千斤顶无法达到水平条件的地面上，不要将机器设置为升起状态。不要使用任何楔子、木块或垫片调平机器。

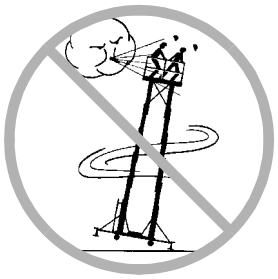
不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠在机器的任何部件。

不要推拉处在平台外的任何物体。

不要使用机器提升材料或设备。此机器的用途是将人员和工具提升到空中的工作场所。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。





请勿超过额定承载量。

最大承载量 - DPL-25S	
ANSI	340 kg
CSA	272 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	2
CE	340 kg
最多容纳人员 - CE 室外使用 限于室内使用	 1 2

最大承载量 - DPL-30S	
ANSI	340 kg
CSA	272 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	2
CE	340 kg
最多容纳人员 - CE 室外使用 限于室内使用	 1 2

最大承载量 - DPL-35S	
ANSI	272 kg
CSA	227 kg
最多容纳人员 - ANSI 和 CSA	2
CE	272 kg
最多容纳人员 - CE 室外使用 限于室内使用	 1 2

在靠近陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况下，不要操作机器。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响稳定性的关键零件。只能使用 Genie 授权的更换零件。

当使用叉车或其它运输车辆移动机器时，应完全降低平台，降下防护栏，关闭机器并且任何人都不应留在平台上。

坠落的危险



不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

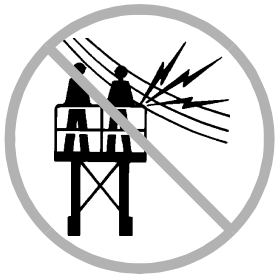
在垂直锁定平台侧防护栏以及关闭和锁定平台端防护栏和入口门之前，不要进入或升起平台。

当平台升起时不要退出平台。如果出现电源故障，地面人员可启动手动下降阀。

保持平台地板上无碎屑。

安全规则

电击的危险



本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

如果机器接触到带电的电线或自身带电时，请远离机器。直至电源切断，地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压	最小安全接近距离
相位到相位	**m**
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
750KV 到 350KV	10.67
750KV 到 1000KV	13.72

考虑到平台移动、电线摆动或下垂和运动的实际情况，所以要谨防强风或阵风。

不要在焊接时将机器用作地线。

只有使用连接到接地交流电路的 3 线接地延伸电线，才能操作使用交流电源的机器或直流蓄电池充电器。不要改变或损坏 3 线接地插头。

碰撞的危险

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。

当抓住平台侧防护栏时，当心有挤压的危险。

只有平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

在斜面运输时应加倍小心。

保持平台下降过程中其周围无人员及障碍物。

部件损坏的危险

在液压油箱内安装通气孔盖之前，不要操作机器。请参阅“操作前检查”部分，以了解通气孔盖说明。

不要在焊接时将机器用作地线。

直流型号：蓄电池电量不足或过度放电时不要操作机器。

不正确使用的危险

机器不能无人照看，除非将钥匙拔掉以避免未经许可使用机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前应彻底进行机器操作前检查并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志并停止操作。

确保已按照本手册和相应 *Genie DPL 维修手册*中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台中的储存箱内。

身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油或空气泄露可能会渗透和或烧伤皮肤。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险 红色—用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告 橙色—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

⚠ 当 心 黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。

当 心 黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

注 意 绿色—用来提示操作或维修信息。

安全规则

蓄电池和充电器安全 - 直流型号

烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。





避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

爆炸的危险



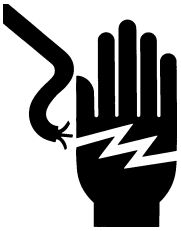
蓄电池能够释放出易爆气体。禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。

在通风良好的地方为蓄电池充电。

充电时不要断开充电器的直流输出电线。

在整个充电过程中，盖子必须始终保持打开状态。

电击的危险



把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

不要将蓄电池或充电器放在水或雨中。

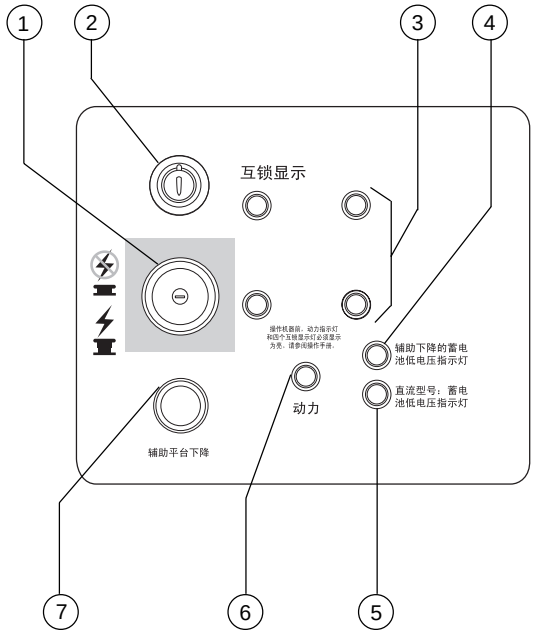
每次使用前请检查是否有损坏的地方。操作前请更换已损坏的物件。

提升时的危险

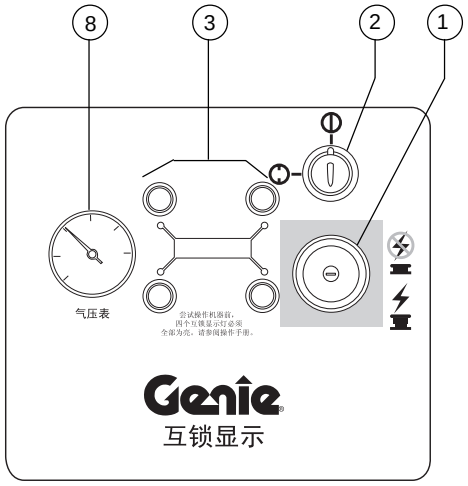
电池组重 48 kg。提升蓄电池组时，请使用适当数量的人员和提升方法。

控制器

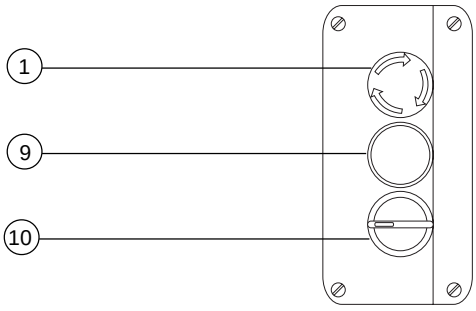
地面控制器 - 交流和直流型号



地面控制器 - 气动型

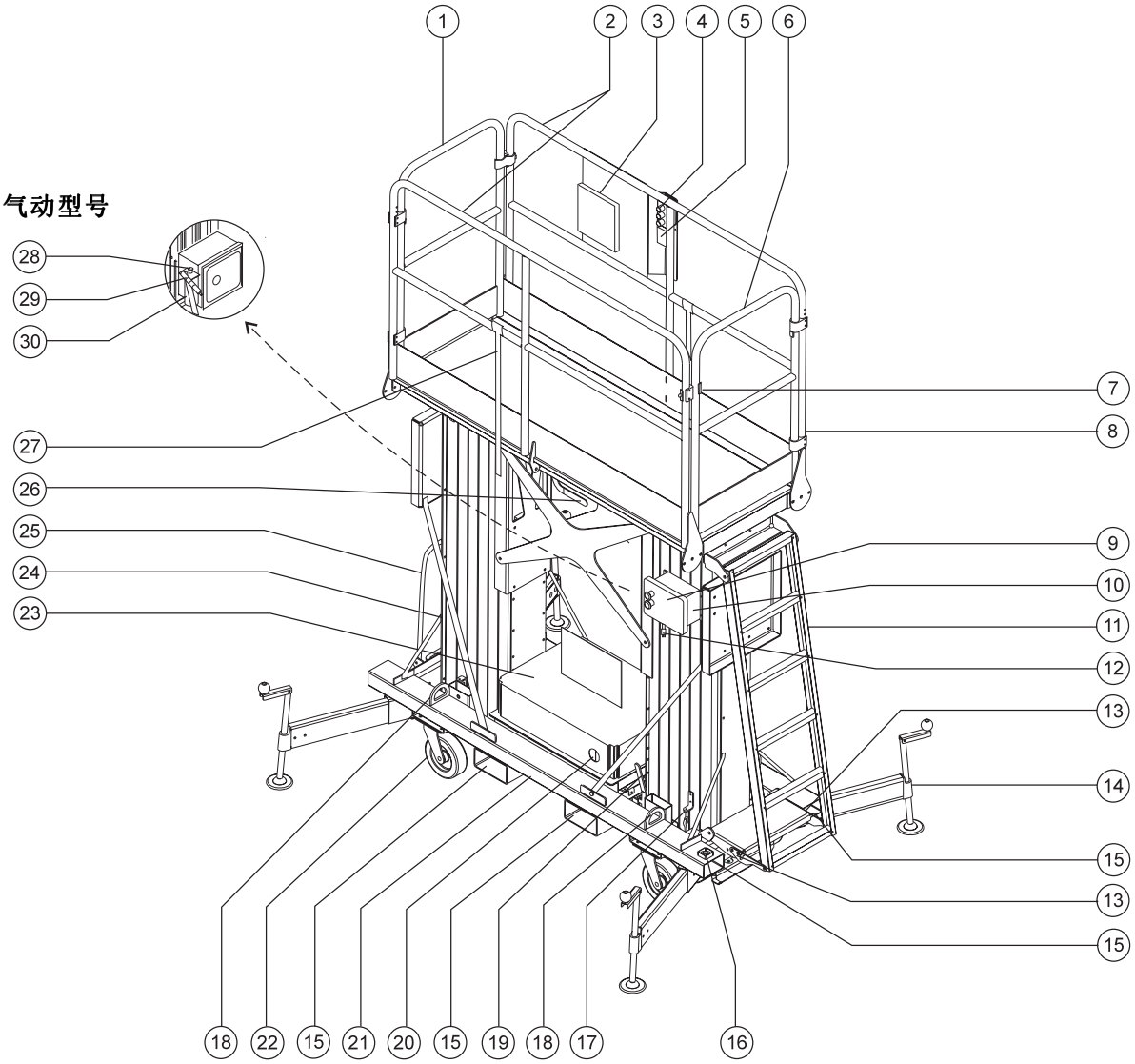


平台控制器



1 红色紧急停机按钮
2 钥匙开关
3 支腿互锁显示灯（四个）
4 辅助下降的蓄电池低电压指示灯
5 直流型号：蓄电池低电压指示灯
6 动力灯
7 辅助平台下降按钮
8 气压表
9 控制启动按钮
10 上升/下降开关

标记说明



1 平台端防护栏
2 平台侧防护栏
3 手册储存箱
4 平台控制器
5 交流电插座
6 平台入口门
7 平台入口门插销
8 平台
9 互锁显示
10 交流型号：断路器
11 平台入口梯子
12 交流型号：机器电源
直流型号：平台交流电源
13 平台入口梯子锁定销
14 带有调平千斤顶的支腿
15 叉车槽口
16 气泡水平仪
17 顺序电缆
18 运输系牢部位
19 手动下降控制杆
20 蓄电池充电器插座
21 底座
22 带旋转锁的脚轮
23 底座盖
24 桅杆
25 转向手柄
26 平台防护栏锁定手柄
27 防护栏提升臂
28 空气管路润滑器调节把手
29 机器的供气
30 空气管路润滑器

操作前检查

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

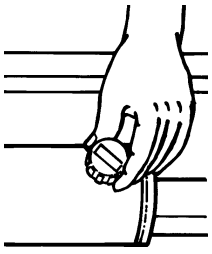
5 仅根据机器的设计意图使用机器。

通气孔盖 - 交流和直流型号

如果在没有通气孔盖时操作机器将损坏部件。

第一次使用此机器时，应取下电池后盖下液压油箱中的管塞并永久性地用通气孔盖替代。

通气孔盖已提供并且可以在缚于桅杆上的一个封套中找到。



基本原则

执行“操作前检查”和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单，检查每个项目和位置有无更改、损坏、松动或丢失零件。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。
- ❑ 交流和直流型号：检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 气动型号：检查空气管路润滑器的油位。根据需要加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 气动型号：检查油料润滑器滤罐的滴落速度。根据需要进行调整。请参阅“维修”部分。
- ❑ 气动型号：检查空气过滤器/调节器滤罐。根据需要排干水。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏，以及是否有安装不当、松动或丢失的零件：

- ❑ 电气部件和接线
- ❑ 线圈绳（如果配备）
- ❑ 交流和直流型号：液压动力装置、软管、接头和液压缸
- ❑ 气动型号：空气动力装置、空气管路、软管、接头和液压缸
- ❑ 手动下降控制杆
- ❑ 平台端防护栏，平台侧防护栏和平台入口门
- ❑ 防护栏锁定手柄
- ❑ 顺序电缆和滑轮
- ❑ 提升链和惰轮
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 桅杆和桅杆支柱
- ❑ 通气孔盖
- ❑ 支腿、调平千斤顶和脚垫
- ❑ 防护栏提升臂
- ❑ 平台入口梯子

检查整部机器，以发现：

- ❑ 凹痕或损坏
- ❑ 腐蚀或氧化
- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹

- ❑ 检查和清洁蓄电池接线端和所有蓄电池电缆接线。
- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。

维修



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号图例

注 意 在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。

 表示执行此程序需要工具。

 表示执行此程序需要新的零件。

检查蓄电池 - 直流型号



蓄电池状况完好对保持正常的机器性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

⚠ 警 告 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注 意 将蓄电池充电以后进行这种检查。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 取下蓄电池通风盖。

3 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。

4 装上通风盖。

维修

检查液压油油位 - 直流和交流型号

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可提示液压系统存在的问题。

1 确保平台完全降下。

2 检查液压油箱侧面的油位计。

⊙ 结果：液压油油位应处于油位计的中间。切勿添加过量。

液压油规格

液压油类型	Dexron 等效型

检查空气管路润滑器油位 - 气动型号

保持润滑器滤罐中的正确油位对安全操作和良好的机器性能至关重要。如果不能保持润滑器滤罐中的正确油位，就可能导致不安全的操作环境并可能损坏部件。

1 确保平台完全降下。

2 检查润滑器滤罐中的油位是否正确。

⊙ 结果：油位必须位于从润滑器滤罐顶部的 12.7 mm 处。

3 要加油，请从润滑器底座上取下油料润滑器滤罐并加油。将滤罐重新安装到润滑器底座上。

油料规格

油料类型	10W 发动机油

检查油料润滑器滤罐的滴落速度 - 气动型号

保持润滑器滤罐中的正确油料滴落速度对安全操作和良好的机器性能至关重要。如果不保持正确的滴落速度将导致机器部件损坏。

1 在升起平台时视觉检查油料润滑器油位计。

⊙ 结果：在油位计中最多可看到 1 到 2 滴油料。

2 要调整滴落速度，可顺时针旋转油料控制阀减少流量，或逆时针旋转增加流量。

3 重复此程序直到实现正确的油料滴落速度。

检查空气过滤器/调节器滤罐 - 气动型号

排干空气过滤器/调节器滤罐中的水分对保证良好的空气发动机性能和使用寿命至关重要。滤罐中充满水时会造成空气发动机性能下降，如继续使用还会引起部件损坏。

1 检查空气过滤器/调节器滤罐是否有积水。

2 如果看到水，请拧开滤罐底部的放油塞并排水。

3 拧紧放油塞。

定期维修

每季度、每年和每两年的维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查才能重新投入使用。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前执行操作前检查和功能测试。

功能测试

1 将机器直接放置于预期作业区域的下方。

2 连接到适当的电源：
直流型号：连接蓄电池组。
交流型号：连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 13 m 的 3.3 mm^2 3 线接地扩展电线。
气动型号：连接空气管路。

3 插入钥匙并将钥匙转到开位置或平台控制器。

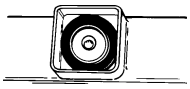
4 拔出地面控制器上的红色“紧急停机”按钮。

⊙ 结果：交流和直流型号：电源灯应变亮。
气动型号：气压计的读数应为 5.5-7.8 bar。

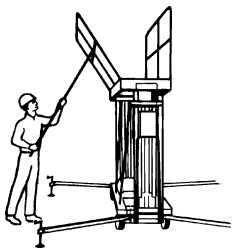
5 安装支腿并调整千斤顶，使机器水平。仅使用支腿调平机器。不要使用任何楔子、木块或垫片调平机器。

6 检查互锁显示。请确定全部四个互锁显示灯为亮。

7 使用气泡水平仪并调节调平千斤顶，直到机器底座水平。



8 旋转防护栏锁定手柄并旋转平台侧防护栏至垂直位置。 确保侧防护栏适当锁定。 对另一侧重复上述过程。



9 拉动梯子锁定销并将梯子向下旋转。 确保梯子适当锁定。

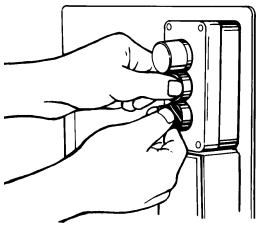
10 爬上梯子以进入平台。关闭并锁定平台入口门和平台端防护栏。

测试紧急停机

11 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

12 将地面控制器上的红色“紧急停机”按钮推至关位置。

13 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。



⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

14 将平台控制器上的红色“紧急停机”按钮推至关位置。

15 将地面控制器的红色“紧急停机”按钮拉出到开位置。

16 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

功能测试

测试支腿互锁

17 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

⊙ 结果：上升/下降功能应运行。

18 旋松调平千斤顶，直到相应的互锁显示灯熄灭。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

19 将调平千斤顶恢复以前的设置并检查气泡水平仪。

20 对每个支腿重复此步骤。

测试辅助平台下降 - 交流和直流型号

21 略微升起平台。

22 断开机器上的电源。

23 将钥匙开关转至地面控制器（如果配备）。

24 按下地面控制器的辅助平台降低按钮。

⊙ 结果：平台应下降。

25 将电源连接到机器。

26 将钥匙开关转至平台控制器（如果配备）。

27 略微升起平台。

28 断开机器上的电源。

29 按下控制启动按钮，并根据向下的方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：平台应下降。

30 将电源连接到机器。

检测手动下降

31 略微升起平台。

32 启动手动下降控制杆。

⊙ 结果：平台应下降。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否适合安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

除了将人员和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

装配

1 将机器直接放置于预期作业区域的下方。

2 连接到适当的电源：
直流型号：连接蓄电池组。
交流型号：连接到 15A 接地的交流电源。使用不超过 13 m 的 3.3 mm^2 3 线接地扩展电线。
气动型号：连接空气管。

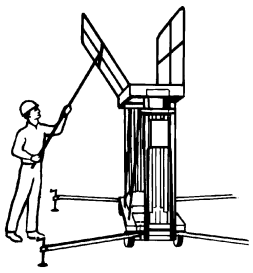
3 插入钥匙并将钥匙转到开位置或平台控制器。

4 拔出地面控制器上的红色“紧急停机”按钮。确保电源灯亮起或气压计的读数为 5.5-7.8 bar。

5 安装支腿并调整千斤顶，使机器水平。检查气泡水平仪确保机器水平。

6 检查互锁显示。请确定全部四个互锁显示灯为亮。

7 向下拉动平台防护栏锁定手柄并将平台侧防护栏旋转至垂直位置。确保防护栏锁位置适当。对另一侧重复上述过程。



8 拉动梯子锁定销并将梯子向下旋转。确保梯子锁位置适当。

9 爬上梯子以进入平台。关闭并锁定平台入口门和平台端防护栏。

操作说明

紧急停机

1 按下平台控制器或地面控制器上的红色“紧急停机”按钮以终止上升功能。

平台的升起和降低

1 转动以释放红色“紧急停机”按钮。

2 按下控制启动按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

手动下降

1 启动手动下降控制杆。

辅助平台下降 - 交流和直流型号

1 将钥匙开关转到开位置或平台控制器。将红色紧急停机按钮拔出至开位置。

2 启动地面控制器的辅助平台降低按钮。

每次使用以后

1 选择一个安全存放位置，可以是坚固的水平地面，不受天气影响，没有障碍物和道路畅通的地方。

2 取下钥匙，防止他人未经许可使用机器。

3 直流型号：重新给蓄电池充电。

操作说明

蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

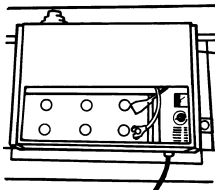
☑ 不使用外部充电器或升压蓄电池。

☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。

☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。

☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

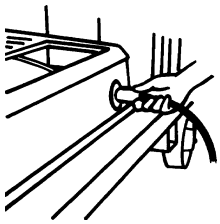
给蓄电池充电：



1 打开蓄电池组盖以便使用充电器和蓄电池。在整个充电期间电池组盖应保持打开。

2 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

3 装上蓄电池通风盖。



4 按照蓄电池充电器上所示，将蓄电池充电器连接到正确电压和电流的接地插座。

5 根据使用量来设置计时器：

少量使用（小于 15 个提升周期）：设置为 7 小时。

大量使用（大于 15 个提升周期）：设置到 ON（开）位置。

6 在设置时段结束时充电器会自动关闭。

注意：如果安培表在最初 15 分钟内下降到 3A 或以下，则说明蓄电池已充满。

7 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。

干电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

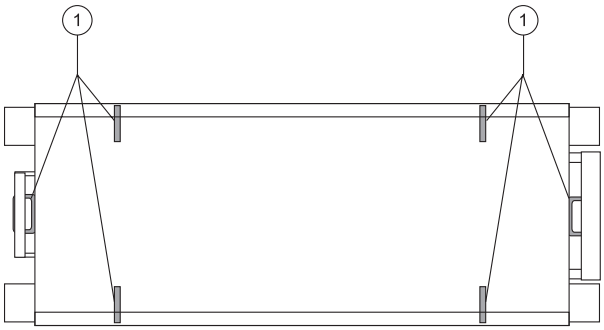
4 为蓄电池充电七个小时，或直到充电器安培表读数为 3A 或更少。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水加到加液管的底部。

运输说明

遵守和服从：

- ☑ 当使用起重机或叉车提升机器时，请保持正常判断力和具有计划性以控制机器的运动。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 车辆装载能力、装载设备和平面足以支撑机器重量。请参阅“规格”部分。
- ☑ 必须使用具有足够负荷强度的链条或皮带将机器固定到运输车辆上。



1 运输系牢点

用叉车装载机器

1 降低平台。

2 平台端防护栏，平台侧防护栏和平台入口门用皮带固定侧防护栏。

3 按下红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关到关位置并拔下钥匙。

4 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

5 使用机器侧面的叉车槽口。

将机器用绞盘固定到平板卡车上

1 降低平台。

2 降低平台侧防护栏，平台端防护栏和平台入口门。用系牢皮带固定侧防护栏。

3 按下红色“紧急停机”按钮，转动钥匙开关至关位置并拔下钥匙。

4 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

5 将电缆连接到底座的绞盘提升点（系牢点）。

6 用绞盘小心地将机器固定到卡车上。

7 将机器底座和桅杆固定到运输车辆上。确保链条或皮带具有足够负荷强度。

标贴

标贴检查

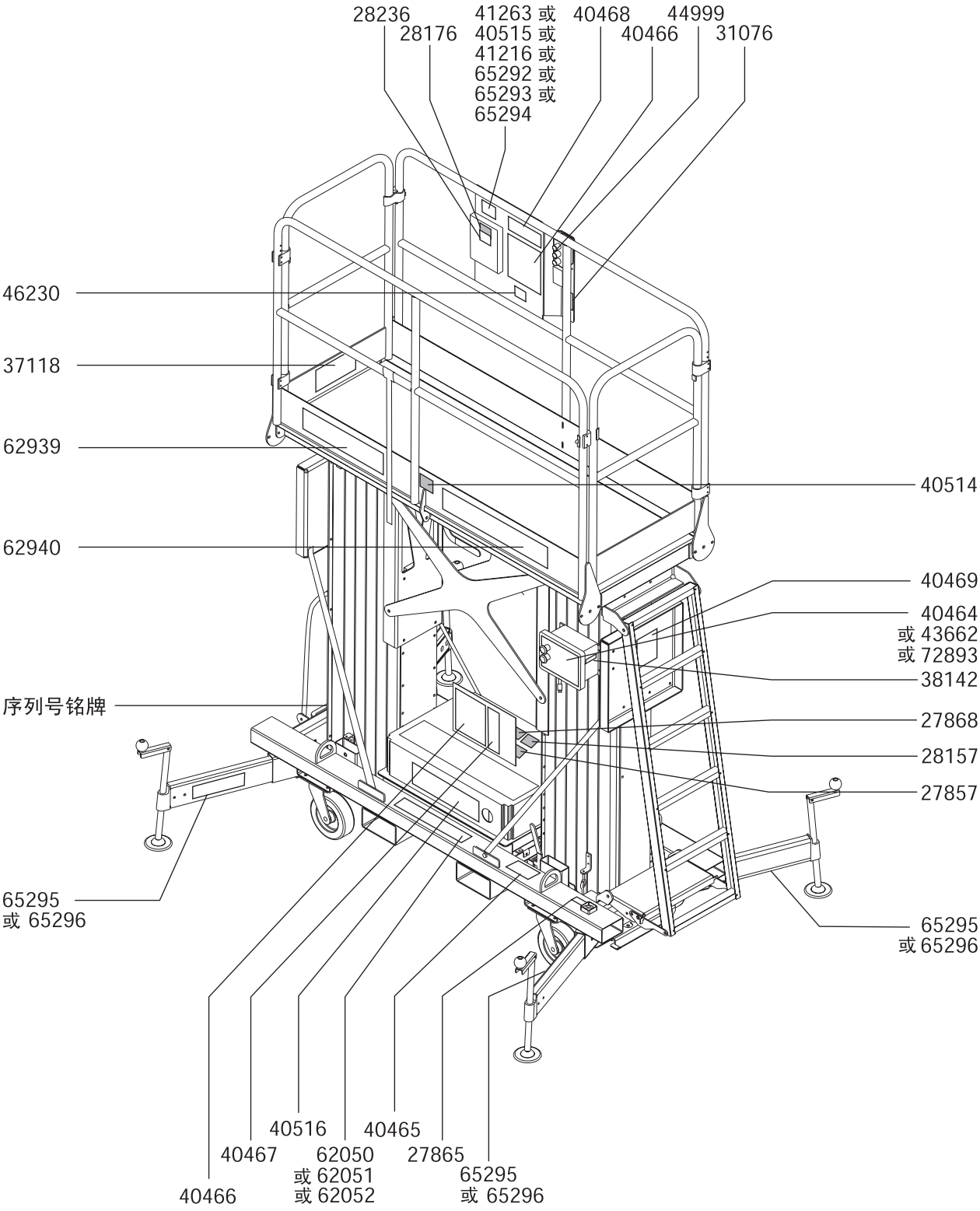
使用下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

产品号	说明	数量
27857CS	当心 - 部件损坏	1
27865CS	标签 - 气泡水平仪	2
27868CS	危险 - 倾翻，安全	1
28157CS	标签 - Dexron	1
28176CS	注意 - 丢失手册	1
28236CS	警告 - 不认真阅读	1
31076CS	注意 - 最大 8A	1
37118CS	警告 - 身体受伤的危险	1
38142CS	标签 - 断路器	1
40464CS	互锁显示 - 交流和直流型号	1
40465CS	注意 - 手动下降控制杆	1
40466CS	危险 - 一般安全性	2
40467CS	注意 - 操作说明，地面	1
40468CS	注意 - 操作说明，平台	1
40469CS	危险 - 倾翻/坠落的危险	1
40514CS	警告 - 防护栏锁定手柄	2
40515CS	注意 - 最大容量 272 kg，ANSI，CSA	1
40516CS	危险/注意 - 蓄电池安全性和充电器说明	1

产品号	说明	数量
41216CS	注意 - 最大容量 340 kg，ANSI，CSA	1
41263CS	注意 - 最大容量 227 kg，ANSI，CSA	1
43662	互锁显示 - 交流和直流型号	1
44999CS	标签 - 控制启动	1
46230CS	注意 - 手动力	1
62050	装饰物 - DPL-25S	2
62051	装饰物 - DPL-30S	2
62052	装饰物 - DPL-35S	2
62939	装饰物 - Genie 徽标	2
62940	装饰物 - DPL Super Series 徽标	2
65292CS	注意 - 最大容量 227 kg，CE	1
65293CS	注意 - 最大容量 272 kg，CE	1
65294CS	注意 - 最大容量 340 kg，CE	1
65295CS	注意 - 51 cm 支腿，CE	4
65296CS	注意 - 66 cm 支腿，CE	4
72893CS	互锁显示 - 交流和直流型号	1

标贴


28236
28176
41263 或
40515 或
41216 或
65292 或
65293 或
65294
40468
40466
44999
31076
46230
37118
62939
40514
62940
40469
40464
或 43662
或 72893
38142
序列号铭牌
27868
28157
27857
65295
或 65296
65295
或 65296
40516
40465
40467
62050
或 62051
或 62052
27865
65295
或 65296
40466

规格

型号	DPL-25S	DPL-30S	DPL-35S
工作时最大高度	9.5 m	11 m	12.4 m
平台最大高度	7.7 m	9.1 m	10.6 m
防护栏收起时的高度	1.98 m	1.98 m	1.98 m
支腿收起时的长度	2.07 m	2.07 m	2.07 m
支腿收起时的宽度	80 cm	80 cm	80 cm
支腿支点（长 x 宽）	2.1 x 1.5 m	2.3 x 1.9 m	2.3 x 1.9 m
平台尺寸（长 x 宽）	1.83 m x 69.9 cm	1.83 m x 69.9 cm	1.83 m x 69.9 cm
电源			
AC	220V 或 115V	220V 或 115V	220V 或 115V
DC	12V	12V	12V
空气动力	6.9 bar @ 2.26 m^3/min	6.9 bar @ 2.26 m^3/min	6.9 bar @ 2.26 m^3/min
装运重量 (AC / DC)	624 / 658 kg	669 / 703 kg	714 / 748 kg
最大承载量			
ANSI	340 kg	340 kg	272 kg
CE	340 kg	340 kg	272 kg
CSA	272 kg	272 kg	227 kg

操作环境温度	-29 °C 到 57 °C
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	80 dB

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

垂询：经销商

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Holland
电话：+31 70 51 78836
传真：+31 70 51 13993

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
电话：+60 4 228 1235
传真：+60 4 226 6872

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
电话：+82 2 558 7267
传真：+82 2 558 3910

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Africa
电话：+27 11 455 0373
传真：+27 11 455 0355

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241

Genie Latin America
电话：+55 11 4055 2499
传真：+55 11 4043 1661

垂询：经销商

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Holland
电话：+31 70 51 78836
传真：+31 70 51 13993

Genie Australia Pty Ltd.
电话：+61 7 3375 1660
传真：+61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
电话：+46 31 3409612
传真：+46 31 3409613

Genie China
电话：+86 21 53852570
传真：+86 21 53852569

Genie France
电话：+33 (0)2 37 26 09 99
传真：+33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
电话：+60 4 228 1235
传真：+60 4 226 6872

Genie Iberica
电话：+34 93 579 5042
传真：+34 93 579 5059

Genie Japan
电话：+81 3 3453 6082
传真：+81 3 3453 6083

Genie Germany
电话：+49 (0)4202 88520
传真：+49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
电话：+82 2 558 7267
传真：+82 2 558 3910

Genie U.K.
电话：+44 (0)1476 584333
传真：+44 (0)1476 584334

Genie Africa
电话：+27 11 455 0373
传真：+27 11 455 0355

Genie Mexico City
电话：+52 55 5666 5242
传真：+52 55 5666 3241

Genie Latin America
电话：+55 11 4055 2499
传真：+55 11 4043 1661